

MEMORIAL TÉCNICO DESCRITIVO

MERCADORIA / ATIVO

**MÁQUINAS PARA FABRICAÇÃO DE SACOS PLÁSTICO COM FORMAÇÃO SEMIAUTOMÁTICA
E SELAGEM AUTOMÁTICA DE SACOS PRÉ-FORMADOS DE PRODUTOS ALIMENTÍCIOS**

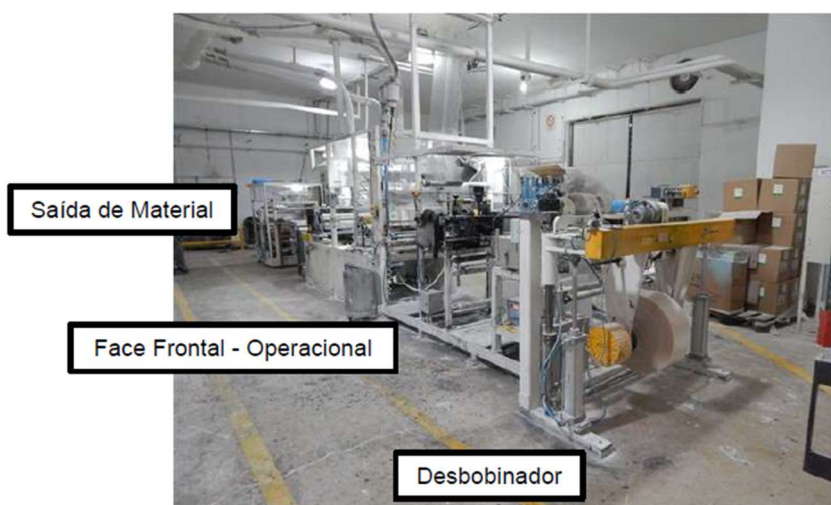
(SERVO)

SUMÁRIO

1. DESCRIÇÃO E APLICAÇÃO DA MÁQUINA:..... 3
2. DESCRIÇÃO DE FUNCIONAMENTO COM ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS..... 4

1. DESCRIÇÃO E APLICAÇÃO DA MÁQUINA - SERVO

Descrição: máquinas para fabricação de sacos plástico com formação semiautomática e selagem automática de sacos pré-formatados de produtos alimentícios, para embalagem de carnes vermelhas frescas ou processadas e queijos industrializados, operando com filmes transparentes e impressos com velocidade de até 51 ppm, capaz de processar produtos de até 800 mm de comprimento e 530 mm de largura, dotadas de: esteira transportadora de escape, com ou sem função de agrupamento, com opção de produção via sistema de corte ou pré-corte de embalagem integrado, sensor de segurança através de detecção de presença via cortina de luz, sistema de selagem de embalagem com barra de selagem com 609,6 mm de comprimento e sistema de dosagem de ar com pressão positiva para posicionamento dos sacos pré-formatados, controladas por sistema eletrônico, painel de toque IHM tipo "touchscreen" e sistema de monitoramento com conexão remota e Controlador Lógico Programável (CLP)."



2. DESCRIÇÃO DE FUNCIONAMENTO COM ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Trata-se de uma máquina industrial destinada à fabricação de sacos plásticos para aplicação na indústria alimentícia. A máquina se encontra equipada com um desbobinador de rolos de filmes plásticos, controlado por freio pneumático e por um sistema de alinhamento manual por rolos. A sua função principal transformar o filme plástico contínuo em sacos individuais.

Esse processo é realizado por meio de uma ferramenta específica composta por guilhotina e eletrodos de solda térmica, que executam o corte e a soldagem do fundo do saco. Os sacos acabados são então disponibilizados um a um em uma esteira contínua localizada na saída da máquina.

O dimensionamento do comprimento dos sacos é determinado por servomotores. Todo o equipamento é comandado por um sistema de lógica programável (CLP), controladores de velocidade (inversores de frequência) e sistemas pneumáticos responsáveis pelo acionamento dos dispositivos de corte e solda.

As dimensões gerais do equipamento são:

- Comprimento: 810 cm
- Largura: 160 cm
- Altura: 240 cm

A máquina produz sacos com largura máxima de 550 mm e comprimento de até 850 mm, atingindo produtividade de até 2.200 sacos por hora.

Possui alimentação elétrica é trifásica, 380/440 V, 50/60 Hz, operando com motor principal de 3,7 kW.

O painel de operação é composto por uma IHM Beckhoff sem sistema operacional e software disponível de forma gratuita pela Beckhoff.

O sistema de freio é acionado por uma reguladora de pressão acionado manualmente.

O alinhamento do material é feito de forma manual, sem nenhum tipo de alinhamento do material, para o alinhamento o operador deve regular as roldanas nas laterais do material.

Os principais componentes estão discriminados seguir:

Desbobinador controlado por freios pneumáticos:



Tratador eletrônico superficial:



Impressora flexográfica em linha:



Eletrodo com solda térmica e sistema de guilhotina:



Esteira transportadora:



Comando Logico programável:

